

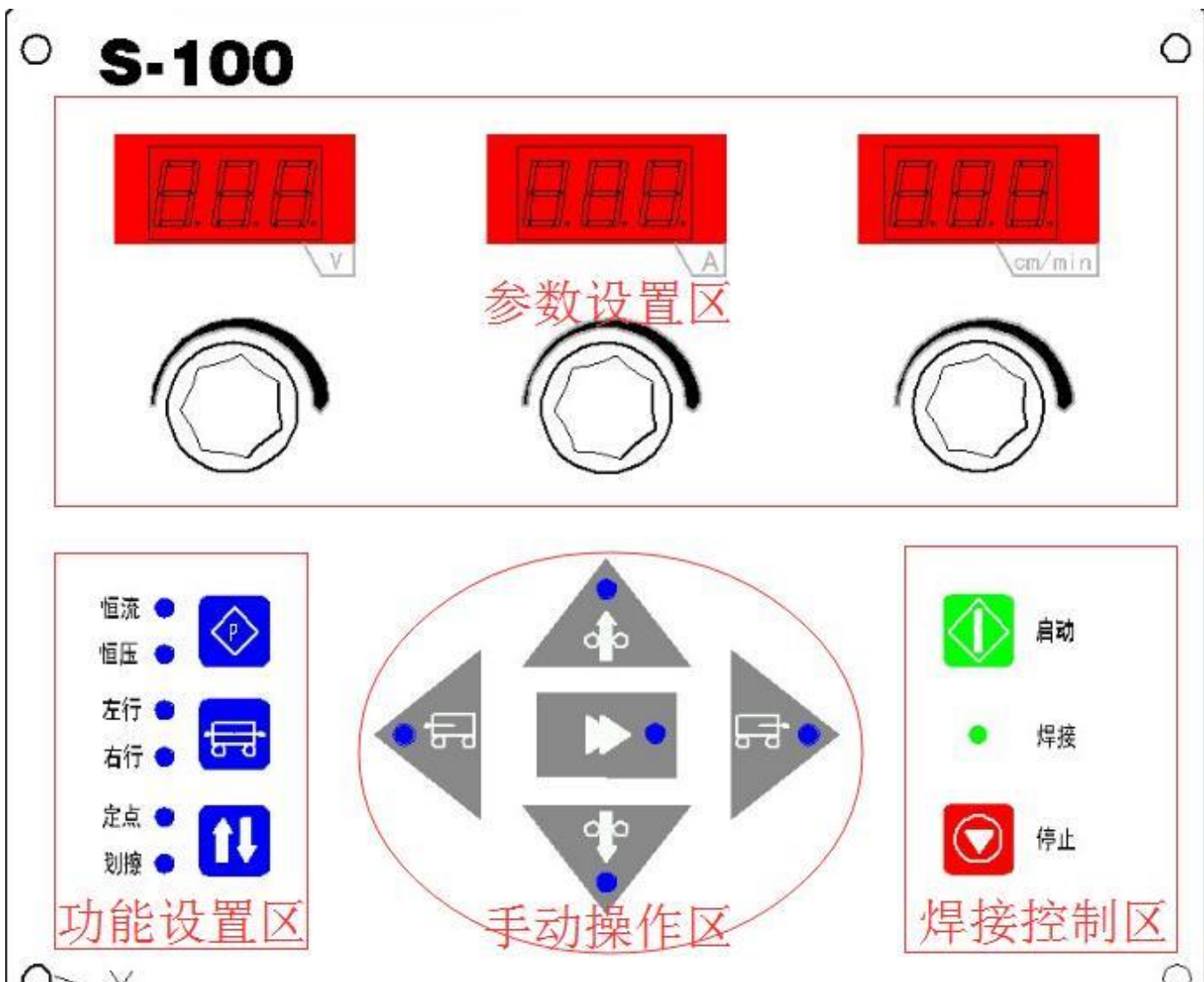
S系列自动埋弧焊焊车 操作说明



熊谷埋弧焊主要配套型号及主要参数

配套型号	MZ-1000A/1250A	MZ-630A
配套电源	D7-1000/D7-1250	D7-800
配套小车	ZK-1000A/1250A	ZK-630A
配套控制盒	S-100小车控制盒（自动识别配套电源）	
适用焊丝直径	Φ 3.2、Φ 4、Φ 5、Φ 6	Φ 1.6、Φ 2.0、Φ 2.4、Φ 3
送丝方式	变速送丝（恒流/降特性）	等速送丝（恒压/平特性） 变速送丝（恒流/降特性）
送丝速度	30-250cm/min	70-550cm/min
焊接速度	10-150cm/min（小车行走速度）	

更多配套及参数详情见产品手册或说明书



所有设置功能及参数均能自动保存，无需再次设置！



1. 恒流特性为电源降特性、小车弧压反馈变速送丝，适用于3.0以上焊丝直径
2. 恒压特性为电源平特性、小车等速送丝，适用于3.0以下焊丝直径

← 设置焊接模式

3. MZ-1000A/1250A此键不可操作，目前只有恒流功能
4. MZ-630A需转换D7-800焊机面板功能，才能正常使用（恒流/埋弧焊档位、恒压/气保焊档位，针对老版D7-800）

← 设置焊接小车行走方向

1. 左行方向为小车离合器所在方向，右行相反
2. 为防止误操作，焊接方向在焊接过程中不允许更改

← 设置焊接起弧方式

1. 定点起弧，先建立电弧再开始正常行走
2. 划擦起弧，小车先缓慢行走等电弧建立开始正常行走
3. 2017年后的机器加入智能识别功能，增加起弧成功率

焊丝抽丝



焊丝进丝

1. 焊丝抽/退丝功能按下执行，松开立即停止（手动送丝速度不可设置）；
2. 小车主/右行功能按下执行，松开后再按下停止（手动行走速度为预设速度）；
3. 快速模式送丝速度加快2-4倍，行走速度为小车最快速度；

首次启动焊接务必检查确认

1. 焊把线接线是否正确，否则有烧坏控制板的可能性；
2. 焊把线是否牢固，否则有发热或者工作不正常现象；
3. 小车弧压反馈线是否已接好，否则不能正常焊接；
4. 包括但不限于以上几项可能会影响正常焊接的项目；

启动焊接->

启动指示灯->

停止焊接->

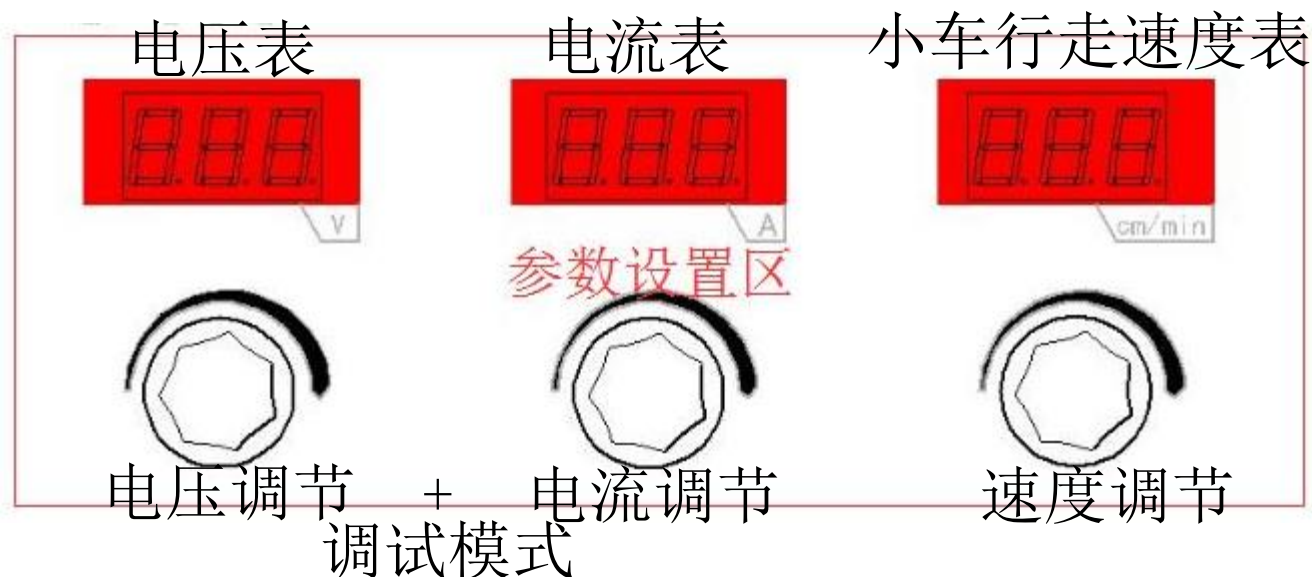


停止多功能及智能化

1. 停止键也可用来停止手动行走；
2. 设有停止回抽丝功能，由用户自行需求设定，详情见参数设置区；

S-100小车控制盒面板操作参数设置区

1. 所有参数表未焊接时显示预设值，焊接时显示实际值（除参数调节时）；
2. 焊接时调节参数会自动切换到预设值，3秒无操作自动切换回实际值；



1. 所有调节旋钮均为电子编码器，步加減值为1，加減速度与转动速度有关；
2. 调节加速模式，按下旋钮的同时转动旋钮，步加減值为10；

调试模式：

进入退出方法：同时按下电压调节和电流调节进入调试模式，电压电流表显示对应参数，调节对应旋钮可以设置参数，3秒无操作自动退出并保存；

Fn-01：设置焊丝直径，务必设置正确的焊丝直径，否则影响焊接使用；

Fn-02：设置停弧抽丝时间，设置范围0.0-5.0s，0为关闭此功能（默认）；

常见焊接问题	可能问题及解决措施
焊接电压不稳定，易断弧	<ul style="list-style-type: none"> ①导电嘴烧损或者型号不对→更换导电嘴 ②送丝轮未压紧、过紧或磨损→调整压紧力或换送丝轮 ③焊丝不在压丝轮丝槽内→调整焊丝，确保其在丝槽内 ④焊接电缆接触不良→保证接触良好
行走不稳定	<ul style="list-style-type: none"> ①行走轮松动→调整并紧固行走轮 ②离合器故障→检查或更换离合器
控制箱无任何显示	<ul style="list-style-type: none"> ①未给控制箱供电→检查弧焊电源并排除 ②熔断器损坏→更换熔断器 ③连接面板排线推脱或者断线→查并排除断线 ④控制线断线→检查并排除断线
不易起弧	<ul style="list-style-type: none"> ①导电嘴烧损或者型号不对→更换导电嘴 ②焊接规范设置不当→按标准设置适合的规范
启动即出现退丝	<ul style="list-style-type: none"> ①控制线断线→检查并排除断线 ②小车反馈线未接好→检查并排除

更多问题及解决措施见产品说明书

S系列自动埋弧焊焊车主要配置

配套型号	MZ-1000A/1250A	MZ-630A
小车	ZK-1000A/1250A	ZK-630A
控制盒	S-100控制盒	
导电咀	Φ 3.2、Φ 4、Φ 5各1	Φ 1.6、Φ 2.0、Φ 2.4、Φ 3各1
送丝轮	Φ 3-Φ 4、Φ 5-Φ 6各1对	Φ 1.6、Φ 2.0-2.8各1对
焊接把线	2x70m ² 标配15m	70m ² 标配15m
焊接地线	2x70m ² 标配5m	70m ² 标配5m
控制线	YC6x1标配15m	

以上数量均含已装机数量，更多配置详情见产品说明书或者装箱单

谢谢！